

# TUOTANNON SISÄISEN LAADUNVALVONNAN VAATIMUSTENMUKAISUUSTODISTUS

No 2330-CPR-FIN049

Euroopan parlamentin ja neuvoston asetuksen (EU) n:o 305/2011, annettu 9 päivänä maaliskuuta 2011 (rakennustuoteasetus tai CPR) mukaisesti, tämä todistus koskee rakennustuotetta;

## Hitsatut rakenteelliset teräskokoonpanot ja tuotejärjestelmät

Teräskokoonpanojen ja tuotejärjestelmien valmistus toteutusluokissa  
**EXC1, EXC2**

EN 1090-2:2009+A1:2011 vaatimusten mukaisesti.  
Ominaisuuksien ilmoittaminen: ZA.3.4 (Menetelmä 3a).

valmistaja:

**KAINUUN PINTAKÄSITTELY OY**

KOUTANIEMENTIE 516; 87800 KAJAANI

valmistuspaikka:

**KAINUUN PINTAKÄSITTELY OY**

KOUTANIEMENTIE 516; 87800 KAJAANI

Tällä todistuksella vahvistetaan, että kaikki suoritustason pysyvyyden arviointiin ja varmentamiseen liittyvät ehdot, jotka on esitetty standardin;

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

liitteessä ZA on täytetty järjestelmän 2+ mukaisesti ja että

**tuotannon sisäinen laadunvalvonta**

**täyttää kaikki yllä määritellyt vaatimukset**

Tämä todistus on myönnetty ensimmäisen kerran 08.07.2014 ja on voimassa niin kauan kuin ilmoitettujen ominaisuuksien suoritustason arvioinnissa käytetyn yhdenmukaistetun standardin sisältämät testimenetelmät ja/tai tuotannon sisäisen laadunvalvonnan vaatimukset eivät muutu ja tuotetta ja tuotantolaitoksen valmistusolosuhteita ei oleellisesti muuteta, ellei tuotannon sisäisestä laadunvalvonnan sertifiointista vastaava laitos peruuta todistusta tai muuta sen laajuutta.

Liitteessä, joka on olennainen osa tätä todistusta, on esitetty lisäehtoja todistuksen voimassaololle.



Wrocław, 28.08.2015 kaksoiskappale



mgr inż Krzysztof Fendor

liite  
tuotannon sisäisen laadunvalvonnan  
vaatimustenmukaisuustodistukseen  
no 2330-CPR-FIN049

FPC:n sisältö: kantavien teräsrakenteiden valmistus

Tuotteet: hitsatut rakenteelliset teräskokoonpanot ja tuotejärjestelmät toteutusluokissa EXC1, EXC2

Ominaisuuksien ilmoittaminen: ZA.3.4 (Menetelmä 3a)

Hitsausprosessit:

|     |                            |
|-----|----------------------------|
| 111 | Puikkohitsaus              |
| 131 | MIG-umpilankahitsaus       |
| 135 | MAG-umpilankahitsaus       |
| 136 | MAG-jauhetäytelankahitsaus |
| 137 | MIG-täytelankahitsaus      |
| 141 | TIG-umpilankahitsaus       |

Käytettävät tuotteet: CR ISO/TR 15608 – materiaaliryhmä 1 ( $\leq$  S355)  
CR ISO/TR 15608 – materiaaliryhmä 8

Vastuullinen hitsauskoordinoija: Reijo Kulju

Apukoordinoija:

Vahvistus: Kaikki menetelmät ja pätevyydet koskien hitsaustöiden suorittamista vastaavat standardin EN 1090-2/A1:2011 vaatimuksia koskien yllämainittuja materiaaleja ja hitsausprosesseja.

Voimassaolon ehdot:

- Sertifikaatti toimii vahvistuksena vain siinä mainitulle haltijalle, tuotteelle tai tuotantopaikoille.
- Sertifikaatin siirtäminen kolmansille osapuolille ei ole hyväksyttävää.
- Sertifikaattia saa monistaa vain yhdessä kaikkien liitteiden kanssa.
- Sertifikaatissa olevien tietojen muutokset koskien tuotantoteknologiaa, laitteita, hitsausprosesseja ja vastuussa olevia henkilöitä tulee ilmoittaa DEKRA:lle. Nämä seikat saattavat aiheuttaa sen, että sertifikaatin jatkuminen riippuu vaatimustenmukaisuuden lisäarvioinnista.
- Sertifikaatin haltija sitoutuu ylläpitämään tietoja kaikista asiaan liittyvistä valituksista, jotka koskevat tuotteiden vaatimustenmukaisuutta säännösten ja standardien määrittelemien vaatimusten kanssa, sekä asettaa tiedot DEKRAn saataville.

**DEKRA Certification Sp. z o.o.**  
**Wrocław, 28.08.2015 kaksoiskappale**



AC 159